TELAX OX

Coadiuvante di lavaggio in polvere ad azione ossidante

Caratteristiche tecniche

Aspetto fisico	: polvere fine bianca
pH (soluzione all'1% a 20°C)	: 10,5 ± 0,5
Conduttività in sol. 1% a 25°C	: 4 mS/cm
Contenuto in fosforo (P)	: < 1 g/kg

I dati chimico-fisici indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto derivanti dalle analisi a cui esso è sottoposto. Questi valori non costituiscono specifica.

Descrizione

TELAX OX è un additivo in polvere per soluzioni di lavaggio alcaline in grado liberare ossigeno per aiutare la rimozione di sporchi organici tenaci presenti in tutti i settori dell'industria alimentare.
TELAX OX addizionato alle soluzioni lavanti alcaline migliora l'efficacia detergente del sistema riducendone i tempi grazie alla liberazione di ossigeno nascente che agisce con effetto meccanico disgregante sullo sporco.
TELAX OX può essere utilizzato anche singolarmente per la rimozione di sporco organico attivandolo con l'ausilio della temperatura. Assicurarsi comunque che l'ossigeno generato possa fuoriuscire dall'impianto.

Campi di applicazione

TELAX OX trova impiego nei lavaggi di impianti a ricircolo Cip dove si voglia potenziare l'azione distaccante/disgregante e biocida della soluzione alcalina di lavaggio o in alcuni casi particolari in applicazione non abbinata. I principali settori di impiego sono:

- Settore Lattiero–caseario: nel lavaggio di tutte le linee chiuse ed in particolare per pastorizzatori e sterilizzatori, polivalenti e vasche di rassodamento e lavaggio tele.
- Settore Birra: in aggiunta alla soda nel lavaggio dei tini di cottura e per i "cooler".
- Settore Soft drinks: per le linee chiuse e le riempitici in modo speciale nel caso di bibite colorate.
- Settore Succhi di frutta: per le linee chiuse e le riempitici dove contribuisce al distacco delle pectine.
- Settore Conserve vegetali: per le linee ed impianti chiusi in genere.

Modalità di impiego

TELAX OX viene dosato ad una concentrazione che va dallo 0,3% al 2% nella soluzione detergente caustica ed utilizzato a temperature superiori a 50°C (l'effetto decolorante/sanificante è massimo a 80°C). L'esatta concentrazione dipende dal tipo di applicazione e di contaminazione presente; l'aggiunta deve avvenire con attenzione nei sistemi CIP, assicurandosi che non ci sia pressione all'interno del sistema. Prevedere un accurato risciacquo finale da effettuarsi con acqua potabile.

Compatibilità del formulato

TELAX OX risulta compatibile con la maggior parte dei materiali normalmente presenti nelle industrie alimentari se utilizzato secondo le indicazioni del produttore. In caso di dubbio valutare il singolo materiale prima dell'utilizzo.

Precauzioni per la manipolazione e lo stoccaggio

Conservare negli imballi originali lontano da temperature estreme. Consultare la scheda di sicurezza.

Le indicazioni riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. In condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, del metodo di lavoro o per problemi di pulizia, suggeriamo di consultarci; il nostro servizio tecnico sarà lieto di consigliarvi e collaborare con Voi.